自動ワイヤーハーネスフィーダー＆熱収縮チューブオーブンマシン WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

モデル番号	WPM-50F
適用機器	ワイヤーコネクタ圧着機, コンピューター化ワイヤー切断ストリッピングマシン, ワイヤーはんだ付け機
加工能力	大口径厚肉テープ熱収縮スリーブ, 超長尺熱収縮スリーブ
特徴	正確な加熱, 完全な品質管理, ゼロ燃焼, 安全設計
生産タイプ	大量生産対応

WPM-50Fの ワイヤーハーネスフィーダー&熱収縮チューブオーブンマシン - Elevate 自動化された熱収縮と 大量生産の効率

最大化する WPM-50Fによるワイヤーハーネス製造:自動熱収縮 大量精密加工用のチューブオーブン

紹介:

今日の要求の厳しいワイヤーハーネス製造環境では、効率と一貫した品質が最も重要です。**WPM-50Fワイヤーハーネスフィーダー&熱収縮チューブオーブンマシン**の紹介、　ワイヤーハーネスに革命を起こすために設計された最先端のソリューション　生産ライン。この革新的な機械は、自動ワイヤ送給を組み合わせたものです　高性能の熱収縮オーブンで、ワークフローを効率化　そして一貫して優れた結果を保証します。**大量生産**に最適で、**大口径、厚肉、超長尺の熱収縮スリーブ**に対応でき、　WPM-50Fは、正確で安全、かつ効率的な熱収縮を実現します。　スループットを大幅に向上させ、品質を向上させます ワイヤーハーネス。

主な特長と利点:自動化、精密加熱、大容量スループット

ザ WPM-50Fワイヤーハーネスフィーダー&熱収縮チューブオーブンマシンは ワイヤーハーネスを最適化するために設計された機能が満載 生産し、優れた結果を提供します:

- **自動ワイヤー加工機とのシームレスな統合:**簡単な統合で自動化された生産ラインを強化します。この**ワイヤー　スプールの事前供給機械**はワイヤー　**コネクターのひだが付く機械、コンピュータ化されたワイヤー切断のストリッピング機械およびワイヤーはんだ付けする機械**を含む全自動ワイヤー加工機械との継ぎ目が無い互換性のために設計されている。WPM-50Fを統合すると、同期された効率的な自動化ワークフローが保証され、生産プロセス全体が最適化されます。
- **大量生産環境向けの自動熱収縮:**大量生産の効率を最大化します。この**熱収縮チューブオーブンマシン**は、**大量生産**環境向けに特別に設計されており 、大量のワイヤーを処理できます スピードと一貫性を備えたハーネス。自動熱収縮 手作業を大幅に削減し、生産サイクルを加速します。 すべてのハーネスに均一な熱適用を保証します。

- **マルチポイント熱収縮機能による機能強化:**シングルポイントアプリケーションを超えて熱収縮機能を拡張します。WPM-50Fは、**1本のケーブルで多点熱収縮を実現する**ように設計されています。　この高度な機能により、複数の熱収縮を実行できます 1 回のパスで 1 つのワイヤ ハーネスに沿った位置、さらに 複雑なハーネス設計を合理化し、生産効率を向上させます。
- **大口径、厚肉、超長の熱収縮スリーブを処理:**多様なワイヤーハーネス設計と厳しい仕様に適応します。　このマシンは、困難な状況に対処するために特別に設計されています　熱収縮スリーブには、**大口径、厚肉、超長尺**のスリーブが含まれます。　この機能により、生産の多様性が拡大し、次のことが可能になります。 ワイヤーハーネスのより広い範囲を、それらを含む、と製造します。 厳しい絶縁および保護要件。
- **完璧な結果のための正確な加熱と完全な品質管理:**高度な加熱および制御システムにより、一貫した高品質の熱収縮を保証します。WPM-50Fは、熱収縮チューブに**正確な加熱**を提供し、最適な収縮と安全な断熱を保証します。この機械の設計は、**完全な品質管理**を重視し、欠陥を最小限に抑え、生産工程全体にわたって一貫した信頼性の高い熱収縮性能を確保します。
- **燃焼ゼロで完全に安全な操作により、製品の品質とオペレーターの安全性を向上:**製品の完全性とオペレーターの健康を優先します。WPM-50Fは**ゼロ燃焼**のために設計されています、　熱収縮チューブが適切に収縮しなくても確実に収縮します。　基礎となるワイヤーを焦がしたり損傷させたりします。さらに、マシンは **完全に安全な**操作のために設計されており、オペレーターを保護し、安全な作業環境を維持するための安全機能を組み込んでいます。

技術仕様(モデルWPM-50F):

特徴	仕様
モデル	WPM-50Fの
全体のマシンサイズ(L x W x H)	1350×720×1300ミリメートル
最大ワイヤーハーネス直径	<50ミリメートル
最大加熱長	<500ミリメートル
冷却ゾーンの長さ	200ミリメートル
ヒーター材質	ステンレス鋼とアルミニウム合金
熱収縮速度	0~100mm/秒
モーター動力の搬送	25W(無段階速度調整)
暖房モード	熱気
ヒーティングチューブパワー	2KW、2セット
電力需要	220V 二相 3ライン 50HZ
空気源需要	3.5 KPa ~ 6KPa
総電力	4.5キロワット

アプリケーション:

ザ WPM-50Fワイヤーハーネスフィーダー&熱収縮チューブオーブンマシンは 熱収縮プロセスの最適化には、次のようなことが不可欠です。

- **ワイヤーハーネスの大量生産:**効率的で一貫した熱収縮を必要とするワイヤーハーネスの大量生産に最適です。
- **自動車用ワイヤーハーネスの製造:**自動車用配線システムの厳しい品質と量の要件を満たします。
- **電化製品ワイヤーハーネスアセンブリ:**電化製品のワイヤーハーネスの熱収縮を合理化。
- **産業機器配線:**堅牢な産業機械配線システムに信頼性の高い熱収縮を提供します。

- **チューブの自動化された、正確で、高スループットの熱収縮を必要とするあらゆるワイヤーハーネス製造アプリケーション。**

結論：

WPM-50Fワイヤーハーネスフィーダー&熱収縮チューブオーブンマシンは、最適化を求める企業にとって変革的な投資です。 ワイヤーハーネスの製造プロセスと優れた品質を達成し、 効率。その自動化された熱収縮、大容量、 精密な加熱と汎用性の高い機能により、欠かせません 現代のワイヤーハーネス製造施設向けのツール。アップグレードする WPM-50Fと今日の生産ラインとの未来を体験してください 自動化された高品質の熱収縮チューブアプリケーション。

FAQ

WPM-50F 熱収縮チューブオーブンは、どのようなワイヤハーネスサイズを処理できますか?

WPM-50F は最大径 50mm 未満のワイヤハーネスに対応し、最大長 500mm 未満で加熱します。加熱セクションの後に 200mm の冷却ゾーンがあり、チューブを固定します。

WPM-50F 熱収縮チューブ機内部ではどのように熱が加えられますか?

加熱はステンレス鋼とアルミ合金製の 2KW 加熱管 2 セットで生成された熱風を使用します。熱風はハーネスの上に送られ、通過する際にチューブが収縮します。

WPM-50F が提供する熱収縮速度と搬送モーターを教えてください。

熱収縮速度は 0 ～ 100mm/s で、搬送モーターは無段変速の 25W ユニットです。オペレーターは重いハーネスではラインを遅くし、単純なものでは速くできます。

WPM-50F の電力とエアソースの要求を教えてください。

WPM-50F は 50HZ の 220V 二相三線電源と、3.5 KPa ～ 6KPa のエアソース需要を必要とします。総電力は 4.5KW で、主に 2 本の 2KW 加熱管によって駆動されます。

WPM-50F ワイヤハーネス加熱システムの全体寸法を教えてください。

機械全体の寸法は 1350 x 720 x 1300mm (L x W x H) です。加熱と 200mm の冷却ゾーンが1台に組み込まれており、ワイヤハーネスの熱収縮を1回のパスで処理します。