卓上型エナメル銅線皮むき機 0.14-1.33mm WPM-680B

Model No. WPM-680B



SPECIFICATIONS

モデル番号	WPM-680B
ストリッピング長さ	1-50mm
ストリッピング方法	スチールワイヤーブラシ
ワイヤーサイズ	0.14-1.33mm
調整方法	デスクトップ、電気
取り付け	テーブルトップ固定
リード線タイプ	単一または複数
電源	AC220V
測定	480 * 350 * 320mm

WPM-680Bは0.14-1.33mmの銅線から鋼線ブラシでエナメルを除去し、皮むき長さは1-50mmである。ブラシはテーブルに固定したベース上のモーターで駆動し、単線も複数線も1回の提示で処理できる。

およそ0.2mm以下では、刃物式の皮むき機はエナメルを切るのと同じ頻度で銅に食い込み、1か所の傷でコイルボビン側のリードが破断する。680Bは刃ではなく回転する鋼線ブラシを使い、銅の断面を変えずにエナメルを摩耗除去する。皮むき長さはブラシへの差し込み深さで決まり、最大50mmである。

WPM-6PとWPM-02Aはタングステン鋼刃を使い、0.35mm以上が出発点で、680Bが必要になる範囲より上である。手持ちのWPM-0316は0.3-2.5mmをカバーするが、ワークに当てて保持する必要がある。680Bは細線を量産する現場で、線材をブラシへ運ぶ固定式である。

主な特長

1. 対応範囲はエナメル銅線0.14-1.33mm。細線側の下限を担う。

2. 回転する鋼線ブラシによる摩耗除去。刃は銅に接触しない。

3. 皮むき長さ1-50mm。ブラシへの差し込み深さで設定する。

4. 単線も複数線も1回の提示で皮むきできる。

5. テーブル上に固定。設置寸法480×350×320 mm、電源AC220V。

6. モーターとブラシを1つのベースに載せ、ブラシは前面開口付きのハウジングに収める。

技術仕様

項目	仕様
型式	WPM-680B
機種	卓上型エナメル銅線皮むき機

項目	仕様
線径	0.14-1.33 mm
皮むき長さ	1-50 mm
皮むき方式	鋼線ブラシ
設置	テーブル上に固定
リード線種	単線または複数線
電源	AC220 V
外形寸法	480×350×320 mm

用途

— 計器用変圧器・小型コイルの巻線：0.14-0.3mmのエナメル銅線を、はんだ付け前に皮むきする。

— リレー・マイクロモーターのコイルリード：細マグネットワイヤの複数線を1回で皮むきする。

— センサー・熱電対のリード準備：0.14-0.5mmの線材を接合部で皮むきする。

— 電子変圧器の生産：細い二次線を断面欠損なく皮むきする。

— 0.14-1.33mmを量産する巻線現場：素線の傷が端子で破断につながる工程。

FAQ

WPM-680B 卓上エナメル銅線被覆剥き機は、どのような線径と剥皮長さ範囲をカバーしますか?

WPM-680B は 0.14 〜 1.33 mm の電線に対応し、1 〜 50 mm の長さを剥きます。この範囲は、小型変圧器、コイル、計器リードで使用される細いエナメル銅線をカバーします。

WPM-680B エナメル剥き機は銅線からどのようにエナメルを除去しますか?

エナメルは本機のモーターで駆動されるスチールワイヤブラシで除去されます。塗装剥きブレードとマイクロスイッチが残りの主要部品を形成し、化学的または熱的プロセスではなく機械的なクリーニングを実現します。

WPM-680B 卓上ストリッパーはどのような電源と速度制御を使用しますか?

AC220V　で動作し、電子無段速度調整器を使用します。この無段制御により、オペレーターはブラシ速度を線径に合わせられ、剥皮中により細い導体への損傷を避けるのに役立ちます。

WPM-680B 剥き機は単線と多条リード線の両方を処理できますか?

はい。本機は単線または多条リード線タイプ用に設計されているため、複数のリードを 1 回のパスで準備できます。テーブルトップに固定され電動で駆動されるため、両手を空けて電線を供給できます。

WPM-680B の物理寸法と典型的な用途を教えてください。

本機の寸法は 480 x 350 x 320 mm で、卓上型の電動駆動機です。電気、電子機器、計装、変圧器、家庭用電化製品、電動工具の分野、およびコイル製造とメンテナンスで使用されます。