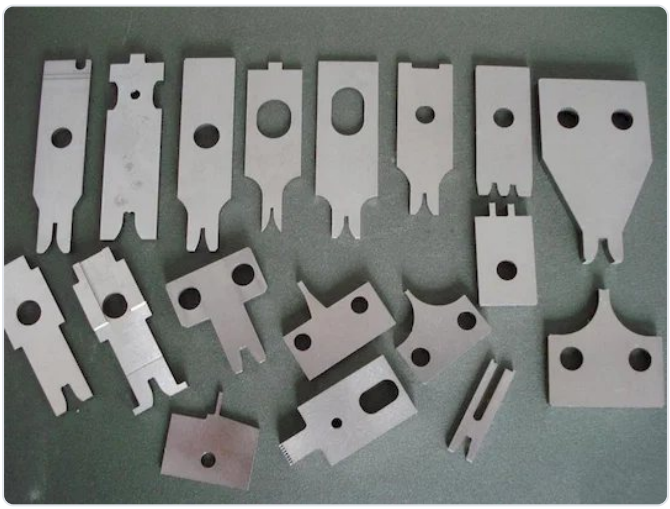
端子機ブレード・ダイス｜DC53材・硬度60度・5000万回耐久

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

材料	DC53
硬度	60度
耐用年数	5000万回以上
処理	真空熱処理
用途	電子配線用ハーネス、圧着機械

末端機械刃/OTP刃、ワイヤー ストリップおよび圧着機械ダイス、クリンプ機械のためのアセンブリ ナイフ、ひだが付くナイフ
導入:
ターミナルの切断ダイスは電子配線用ハーネス、コストを削減する多くの会社、コストを削減する専門のリベット留め用具である、ある国内鋼鉄を選ぶために、切断ダイスが十分に硬くなく、容易に割れる原因、顧客が毎日切断ダイを交換することを心配することを可能にする、 当社は、日本の高品質鋼、10回の加工後の真空熱処理を採用しています。したがって、切断ダイのパンチング力が大幅に向上します。
1.端子ブレードは、DC53材料を一緒に研削し、硬度60度、耐用年数5000万回以上を輸入しています。
2.端子仕様に応じた設計。
3.モデルの種類に応じて金型を設計します。
4.ブレードの量が多いほど安価です。
5.同時に、精密工具の金型製作、研究、技術ベースの企業の開発を専門とする洗練された生産設備と強力な技術力を持っており、同社は経験豊富で熟練した専門的および技術的な人材のグループを持っています。お客様のご要望に応じてさまざまなグラフィックを設計でき、高精度で難しくて長寿命のカッター金型を製造できます

