電動端子圧着機 0.25-10 mm² 7種ダイス EM-6B1/EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

交換可能な7つのダイセットを備えた電動端子圧着機 ワイヤー EM-6B2
機械タイプ 電動端子圧着機
圧着範囲 0.25 – 10 mm²
切断能力 Cu/Al導体 最大7 mm
付属ダイセット 7つの交換可能な精密ダイセット
出力力 12.7 KN
電圧範囲 AC 220 / 110 V
全体寸法 325 × 265 × 150 mm
重量（正味/総重量） 16.8 kg
操作 フットスイッチ制御
追加機能 カウンター、過負荷保護、CW/CCWスイッチ、キャリーハンドル

EM-6B1とEM-6B2は同一の卓上電動圧着機で、配線が110 Vと220 Vで異なる。出力は12.7 kN、絶縁付き端子の圧着範囲は0.25〜10 mm²、圧着サイクルは約1.5秒。交換式の精密ダイスを7組付属し、寸法は325 x 265 x 150 mm、質量16.8 kg。

この範囲の手動ラチェット工具は握力に依存し、何回圧着したかの記録も残らない。EM-6B1とEM-6B2はモーター駆動でフットスイッチにより作動するため、両手は端子と電線に置いたままでよく、各サイクルはデジタルカウンタに数えられる。過負荷保護はモーターを停止させて失速を防ぎ、CW/CCWスイッチは段取り中にダイを開閉させる。

グループ内では小型端子用の電動機である。WPM-50Tは油圧式で120 mm²のケーブルラグまで対応し、EM-6B1とEM-6B2は10 mm²までで作業台に置く構成。IDCリボンコネクタを閉じるWPM-2P_64Pに対し、本機は絶縁付きの単体端子を1個ずつ圧着する。

主な特長

1. 出力12.7 kN、圧着サイクル約1.5秒。ハンマー打撃ではなくモーター駆動の加圧で、作業台の音は衝撃音ではなくモーター音になる

2. 絶縁付き端子の圧着範囲0.25〜10 mm²、切断能力はCu/Al導体7 mmまで

3. 7組の交換式精密ダイスが範囲を覆い、筐体右側のダイ窓で交換する

4. フットスイッチ操作で両手を電線に置いたまま作業でき、CW/CCWスイッチで挿入・解放のためにダイを微動させる

5. デジタルカウンタ、過負荷保護、ガイドLEDを前面パネルに配置し、サイクル数と異常状態を機械側で確認できる

6. 過負荷保護が詰まり時にモーターを停止し、ダイ窓は筐体に奥まって配置されているため指が閉じるダイに届かない

技術仕様

項目	仕様
型式	EM-6B1（110 V） / EM-6B2（220 V）
機械種別	電動端子圧着機
出力	12.7 kN
圧着範囲	0.25 - 10 mm^2
切断能力	Cu/Al導体 7 mmまで
付属ダイス	交換式精密ダイス7組
圧着時間	約1.5秒
電源	AC 110 / 220 V
操作方式	フットスイッチ
付加機能	カウンタ、過負荷保護、CW/CCWスイッチ、キャリーハンドル
外形寸法	325 x 265 x 150 mm
質量（本体）	16.8 kg

用途

— 制御盤配線：電線をダクトに収める前に絶縁付きフェルールと端子を圧着

— 家電・照明の組立：内部リードの0.25〜10 mm^2絶縁端子

— 自動車の補修・整備台：リール供給プレスを使わず、交換リードに1個ずつ圧着

— 現場・改造工事：16.8 kgとキャリーハンドルで、改造対象の盤まで持ち込める

— 小規模ハーネス工場：7種のダイ寸法を1台でまかない、手工具7本を揃えない

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

EM-6B1とEM-6B2モデルの違いは何ですか?

EM-6B1とEM-6B2モデルの主な違いは電圧要件です。EM-6B1は110V ACで動作し、EM-6B2は220V ACで動作します。両モデルとも、圧着範囲0.25-10 mm^2、7個の交換可能ダイセット、12.7KNの圧着力、1.5秒の圧着時間など、同一の仕様です。最適なパフォーマンスのために、お使いの電源に合ったモデルをお選びください。

この電動端子圧着機はどのような種類の端子を扱えますか?

EM-6B1およびEM-6B2端子圧着機は、フェルール（0.25〜35 mm^2）、ツインフェルール（2×0.5〜6.0 mm^2）、絶縁O/Y型端子（0.25〜6.0 mm^2）、非絶縁O/Y型端子（0.5〜10.0 mm^2）、オス/メスレセプタクル（0.5〜6.0 mm^2）、角型コネクタ用コンタクトピン（0.5〜4.0 mm^2）など、さまざまな絶縁端子を圧着するよう設計されています。7個の交換可能な精密ダイセットにより、異なる端子タイプに迅速に対応でき、多用途なケーブルハーネス工具です。

フットスイッチ操作はワイヤー圧着の生産性をどのように向上させますか?

この電動圧着機のフットスイッチ操作により、ハンズフリー制御が可能になり、オペレーターは両手でワイヤーと端子を正確に位置決めしながら、フットペダルで圧着サイクルを起動できます。これにより、中量から大量生産においてサイクルタイムが短縮され、エラーが最小限に抑えられ、生産性が向上します。一貫した12.7KNの圧着力と1.5秒のサイクルにより、キャビネット配線やハーネス製造において高品質で再現性のある結果が得られます。

このワイヤー圧着機は導体を切断できますか? その切断能力は?

はい、EM-6B1およびEM-6B2ワイヤー圧着機には、直径7 mmまでの銅（Cu）およびアルミニウム（Al）導体の切断機能が含まれています。この内蔵機能により、オペレーターは同じ機械でワイヤーを必要な長さに切断し、端子を圧着できるため、ケーブルハーネス組立プロセスが効率化されます。切断能力は0.25-10 mm^2の圧着範囲を補完し、電気設備のための包括的なツールとなっています。

この端子圧着機にはどのような安全および監視機能が含まれていますか?

EM-6B1およびEM-6B2端子圧着機には、安全で効率的な操作のためのいくつかの内蔵機能が装備されています。過負荷保護（過大な力による損傷防止）、生産数量を追跡する内蔵カウンター、ダイ位置決めの柔軟性を高めるCW/CCW（時計回り/反時計回り）スイッチが含まれます。コンパクトで持ち運び可能なデザインとキャリーハンドルにより、ワークステーション間の移動が容易で、フットスイッチにより正確なワイヤー配置のために手を自由に保ちます。